EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

02244022

PUBLICATION DATE

28-09-90

APPLICATION DATE

16-03-89

APPLICATION NUMBER

01064486

APPLICANT: MINOLTA CAMERA CO LTD;

INVENTOR: HIDAKA SHINOBU;

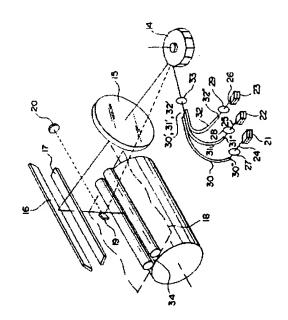
INT.CL.

G02B 26/10

TITLE

: LIGHT SOURCE UNIT FOR OPTICAL

SCANNING DEVICE



ABSTRACT: PURPOSE: To facilitate adjustment of luminous flux overlapping and to reduce color slurring caused by temperature change, vibration, etc., by making the luminous flux of light emitting bodies incident on one end of plural optical fibers corresponding to the light emitting bodies by means of condensing lenses.

> CONSTITUTION: The luminous flux of the light emitting bodies 21 - 23 such as plural laser diodes (LDs) are made incident on the ends 30" - 32" of the plural optical fibers corresponding to the light emitting bodies by means of the condensing lenses 27 - 29, injected from the other ends 30' - 32' which are arranged in array and are made incident on a polygon mirror 14 through a collimate lens 33. For the adjustment of the overlapping of semiconductor laser spots, in the vertical direction to the scan line, the optical fiber luminous flux injecting ends 30' - 32' are linearly arranged in the array and the incidence position of beams on the incidence end planes 30" - 32" of the fibers 30 - 32 are adjusted. Thus, the adjustment of the beam overlapping is facilitated and the color slurring caused by the temperature change, the vibration, etc., is reduced.

COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio

⑩ 日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-244022

^⑤Int.Cl. ⁵

10 10 mag (10 mg) (10 mg)

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)9月28日

G 02 B 26/10

B 7348-2H

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全7頁)

❸発明の名称 光走査装置の光源装置

②特 願 平1-64486

20出 頭 平1(1989)3月16日

⑫発 明 者 日 高

、 大阪府大阪市中央区安土町2丁目3番13号 大阪国際ビル

ミノルタカメラ株式会社内

勿出 願 人 ミノルタカメラ株式会

大阪府大阪市中央区安土町2丁目3番13号 大阪国際ビル

社

四代 理 人 弁理士 小山田 光夫

明相相

1. 発明の名称

光走査装置の光源装置

- 2. 符許請求の範囲
- (1) 光走養装置の光源システムにおいて、複数のレーザダイオード(LD)等の発光体の光東を悪光レンズにより発光体と対応させた複数の光ファイバの一増に入射させ、アレイ状に並べた他満より射出させてコリメートレンズを介してポリゴンミラーに入射させることを特徴とする光走査装置の光源装置。
- (2) 上記複数の発光体を上記光ファイバのアレイの射出端面の方向を走査方向と平行にしたことを特徴とする請求項1記載の光走査装置の光源装置。
- (3) 上記複数の発光体を上記光ファイバのアレイの射出端面の方向と直交させたことを特徴とする調求項1記載の光走査装置の光波装置。
- 3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、光走査装置に用いる光源装置に関する。

〔従来の技術〕

カラーの光走査装置における光源装置として、 複数の波長の異なる発光体からの光束をミラー、 合成プリズム等により一本の光束に重ね合わせ、 フォーカス面で1個のスポットになるようにする 技術が知られている。

この例を第7図を参照して説明する。出力波長の異なる複数の半導体レーザー1、2、3より射出したレーザー光束11、12、13は、それぞれコリメータレンズ4、5、6で集光されてデス光束となる。次いで、この光束11は反射プリズム8で大力ロイックプリズム8で大力ロイックプリズム9でも12を重ね合わせ、同じくグスカロマックプリズム9でさらに光束13を順次にしてよりまりです。17を経て感光紙18に達し、スキャンライクを経て感光紙18に達し、スキャンライクを経て感光紙18に達し、スキャンライクを経て感光紙18に達し、スキャンライクを経て感光紙18に達し、スキャンライク

特閒平2-244022 (2)

を形成する。

なお、符号 1 9 および 2 0 はスキャン開始位置 決め用のミラーおよび受光センサーである。

さらに、特開昭63-133117号、特開昭60-33019号公報に記録されたもののように、 複数の活性灯をもつ1チップの半辺体レーザを光源として用いるものが知られている。

[発明が解決しようとする課題]

ところで、第7図に示した光学系は、3本の光 束をダイクロイックブリズムでほね合わせて1本 の光束としてるので、1本の光束に他の1本の光束 を配む、それが終わればさらに他の1本の光束 を観次重ねるという非常に手間のかかる光学興登 を必要とし、その上半切体レーザー1、2、3と コリメータレンズ4、5、6を一体とした光源装 むの位置や首振り角度をも調強しなければならない。

また、この割強が終了しても、周囲の温度変化や振動により調強状態がくずれ、出力画像に色ずれを生ずる欠点を有している。

ものに比べて比較的少ないが、半辺体レーザーに おける各光源が偽干渉するため、発光パワーの翻 個が躍しいという欠点を有している。

[飯間を解決するための手段]

この発明の光顔システムは、レーザダイオード(LD)等の発光体の光束を線光レンズにより光ファイバの一端に入射させ、他端より射出させることを特徴とする光正査装置に用いる光波システムである。また、上記発光体および光ファイバを複数としてその塔面をアレイ状に並べることにより、さらに複数の発光体の波長を同一または異なるものとすることによって走査線の複数化。またはカラー走査装置の光波装置とするものである。
[作 用]

発光体の光束を 泉光レンズにより 発光体と対応 させた複数の 光ファイバーの一端に入射させるよ うにしたので、 光束の低ね合せの調整を簡易化で きるとともに、 光束の低ね合せ状態を温度変化や 低動等により生じる色ずれを軽減させることが可

能となる。

さらに、第7図に示す光学系は、3個の半辺体 レーザー1、2、3からの光東をそれぞれ別々の コリメートレンズ4、5、6で平行光として丘ね 合せており、これは、含い換えれば個々の半導体 レーザーの光束11,12,13は別々の光学系 を通っているということを意味する。そのため、 たとえばコリメータレンズ4の位置が少しでもず れると、半辺体レーザー1に対応するスポットだ けが他の半導体レーザー2、3に対するスポット からずれてしまう。このような調整位置に対する 厳しい要求は他のコリメークレンズ5、6に対し ても同様であり、さらに半辺体レーザー1、2、 3 およびプリズム7、8、9に対しても同様であ る。従って、このような風ね合せの調強状態を維 持することは、その調強状態を維持しなければな らない個所が多いこともあって、極めて雖しい作 葉となっている。

一方、これに比べて1チップに複数の光源を有する半辺体レーザーを光源とする形式のものにおいては、調度状態を維持するための負担は上記の

〔実 施 例〕

以下、図面に基づいてこの発明の実施例を説明する。第1図は、この発明をカラーの走査装訂に適用した光顔システムの一実施例を示している。 波長の異なる3個のレーザー21、22、23より射出したそれぞれのレーザー光東24、25、26は、泉光レンズ27、28、29で泉光され、シングルモード光ファイバ30、31、32の一端30、31、32の他路30、31、32、より射出する。

光ファイバ30、31、32の射出端面30、31、32ではアレイ状に配列されており、各々の光ファイバの射出端面30で、31で、32でから射出する光東24、25、26はコリメータレンズ33、個向器であるポリゴンミラー14、18レンズ15、折り返しミラー16およびウィンドウ17を通過後メディア面34でアレイ状の3点に収束する。

次に、第2図を参照してスキャンライン上での

この3個の集束スポットの状態を説明する。

第1 図に示した半導体レーザー2 1 、2 2 、2 3 のそれぞれのスポット 3 5 、3 6 、3 7 はスキャンライン3 4 上にあり、矢印 3 8 の方向に進んでいる。スポット 3 5 とスポット 3 6 は間隔 3 9を有し、スポット 3 5 とスポット 3 7 は間隔 4 0を有している。即ち、スキャンライン3 4 上のある一点をスポット 3 5 が通過してからスポット 3 6 が同一点を通過するまでに間隔 3 9 の走査分だけ時間が必要となる。同様にスポット 3 7 が通過するまでには間隔 4 0 の走査分だけ時間が必要となる。符号 2 0 は S 0 S (START OF

S C A N) センサと呼ばれるもので、画像の描き始めを定めるためのタイミングを決めるためのものであり、スポット 3 5 が S O S センサ 2 O を通過してからある距離 4 1 が過ぎた地点 4 2 で画像の書き込みが始まるようにする。なお、 4 3 は画像幅、 4 4 は有効走査幅である。

次に、第3図に示すブロック図により、この実 施例における走査光学系の半導体レーザーを駆動

3

する回路構成について説明する。

SOSセンサ20からの信号を遅延素子46で 時間 t, だけ遅らせてクロック発生器47に伝え る。そして、このクロック発生器47から発生し たクロック信号は、第1の画像メモリ48へ送られ、また、遅延素子81により時間 t, だけ遅ら せて第2の画像メモリ49へ送られ、さらに遅延 素子82により時間 t, だけ遅らせて第3の画像 メモリ50へ送られる。

次に、第1の画像メモリ48の画像デークはクロック信号に同期して送り出され、第1のDAC(デイジタルアナログ変換器)51によりアナログ信号となり半導体レーザー21の変調信号となる。同様に第2の画像メモリ49の画像信号は第2のDAC52を経て半導体レーザー23の変調信号となり、第3の画像メモリ50の画像信号は 第3のDAC53を経て半導体レーザー23の変調信号となる。

第1の画像メモリ48には画像の各画素の色情報(シアン、マジェンタ、イエロー)のうちの一

つ、たとえばシアンの情報が納められ、第2のではそれ、第3の画像メモリ50には軽が納められ、ははそれが明まるの画像メモリ50には報が納る。そして、同一画素の各色情報はは入口ではない。そして、同一画素の同一番を記している。その画像メモリ48、49、50の同一番を記している。が当れている。がはある。ないでは、から出力され、時間は、が経過ないでは、その画素のマジェンタの情報が経過ないで、その画素のマジェンタの情報が経過ないである。このようには、スカカの色情報としている。このとはは、スカカの色情報としている。このとにはなる。このには、なる。

次に、第4図に示すタイムチャートに基づいて、SOS信号と半導体レーザー21の出力58、半導体レーザー22の出力59、半導体レーザー23の出力60のタイミングを説明する。この図において、横軸は時間であって、SOS信号57からよ、時間61が過ぎてから半

導体レーザー22の出力58が開始し、t,+t。時間62が過ぎてから半導体レーザー22の出力59が開始し、t,+t。時間63が過ぎてから半導体レーザー23の出力60が開始することになる。

次に、この実施例における3個の半導体レーザースポットの重ね合せ調整を説明する。

スキャンラインと垂直方向については、光ファイバの光東射出端30°,31°,32°をアレイ状に一直線に配列し、かつファイバ30,31°,32°でのビームの入射位置を調整する。

スキャンラインと平行な方向については各レーザー駆動回路の駆動タイミングの調整のみが必要 である。

従って、従来のものに比べ、ビームの重ね合わ せの調整が非常に簡単なもとなる。

さらに、光ファイバを使用しているので、光源 部の配置の仕方の自由度が大きく、装置の小型化 が図れる。 なお、上記実施例においては光ファイバとして シングルモード光ファイバを用いる例を説明した が、マルチモード光ファイバを用いることもでき ることは勿論である。

シングルモード光ファイバを用いると、スポットを小さく絞れる反面、入射位置がずれると射出位置もずれその結果スポットの位置がずれるので、光学系は強固に推持しなければならないが、それでも従来の走査光学系に比べれば顕整を強固に推持しなければならない個所は少ない。

マルチモード光ファイバを用いた場合では、調整状態の維持の負担は上記シングルモードと変わらないが、シングルモード光ファイバに比べてピーム怪を小さく絞れないという欠点と、メディアに干渉縞が出にくいという長所を有している。これらのいずれかを選ぶかは用途に応じて決めればよい。

次に、 シングルモード光ファイバを用いたこの 発明の光源システムにおいて、 光ファイバに温度 変化を与え、 光学的な減衰器機能を光ファイバに 付加した一実施例を第5回に基づいて説明する。

半導体レーザー 7 1 から射出した光東 7 2 は集東レンズ 7 3 によりスポットに絞られ、シングルモード光ファイバ 7 4 に入射させる。この入射光東は光ファイバ 7 4 を透過中に、温度変化によりその個光方向が変化する。光ファイバ 7 4 から射出した光東はコリメートレンズ 7 5 により平行光東となり、個光板 7 6 で透過光 7 7 と反射光 7 8 に分光され、透過光 7 7 は作像に使用される。

温度制御装置100によって、光ファイバ74の温度を制御することにより、その中を透過する 光束の偏光方向を制御し、偏光板76を透過する 光量を制御することができるので、光学的減費器 の機能をこの発明の光源システムにもたせること

この実施例では、各被長毎の半導体レーザーに 1 個ずつファイバを用いているので、各々を個別 に制御することにより出力画像における色補正を することが可能となる。

上記の実施例においては、異なる波長の光源を有するということでカラー走査装置を対象としたが、この発明の光源システムは複数の光束がスキャン方向と垂直に配列される形式の複数の走査線を有するモノクロ走査装置に対しても適用することができ、その一実施例を第6図に基づいて説明する。

同一被長の半導体レーザー210,220,230より射出したレーザー光東240,250,260はそれぞれ乗光レンズ270,280,320で集光され、光ファイバ300,310、320でに入射する。そして、これらの光東は光ファイバ300,310、320を透過して塔面300、310、320を透過して塔面300、310、320では垂直方向のY方向にアレイ状に配列してあり、各々から射出する光東240,250,260はコリメートレンズ330、ポリゴンミラー140、160レンズ150を介しメディア面34

0 でアレイ状の3点に収束する。この場合、アレイの方向(Y方向)は走査方向(X方向)とは直角方向になるようにする。

この実施例によれば、複数の走査線を同時に走 査できるので、記録の高速化が達成できる。

なお、この第6図の実施例においては、半導体 レーザーおよび光ファイバをそれぞれ3個とした 例を示したが、特にその数に割限されるものでは ない。

次に、複数の走査線を有し、かつカラーの走査 装置にこの発明の光澈装置を適用した実施例を 第8図および第9図に基づいて説明する。

第1 群の半導体レーザー 2 0 0 A 、 2 0 0 B 、 2 0 0 C 、 第 2 群の半導体レーザー 2 1 0 A 、 2 1 0 B 、 2 1 0 C 、 第 3 群の半導体レーザー 2 2 0 A 、 2 2 0 B 、 2 2 0 C はそれぞれ赤、緑、青の 3 原色の光を射出する半導体レーザーである。以下これらの各群における構成は同一であるので、第 1 群のみを代表して説明する。

半導体レーザー200A,200B,200C

から射出した光束 2 0 1 A 、 2 0 1 B 、 2 0 1 C は、前記第 1 図と同様に集光レンズ 2 0 2 A 、 2 0 2 B 、 2 0 2 C により集光され、それぞれ光ファイバ 3 0 0 A 、 3 0 0 B 、 3 0 0 C の入射端面 3.0 3.4 ~ 3 0 3 B ~ 3 0 5 C に入射する。

この光ファイバは、第3図にその射出断面を示すように第1群の光ファイバ300A、300B、300C、第2群の光ファイバ310A、310B、310Cおよび第3群の光ファイバ310A、310B、320CがそれぞれX方向にアレイ状に積層されて構成されている。 従って、第1群の光ファイバ300Aの入射端面303Aに入射した光はそれを透過して射出端面から射出し、コリメートレンズ3300、ポリゴンミラー140および16レンズ150を介してメディア面340に集光する。同様に光ファイバ300B、300Cに入射した光はメディア面340にアレイ状に集光する。これは即ち、第1群の構成は前記第1図に示すカラー走査装置に対応したものと同様にそれぞれ走査方向と平行にア

レイ状に収束することになる。

次に、第1群、第2群、第3群の光は、このメディア面340にそれぞれ走査方向と垂直にアレイ状に収束することになる。即ち、第6図のものと同様になる。

従って、これらの第1群、第2群、第3群を纏めると、第1群のファイバ300A、300B、300Cは、前記第1図に示すカラー走査装置に対応し、第1群の光ファイバ300A、第2群の光ファイバ310A、第3群の光ファイバ320Aは、前記第6図に示した複数の走査線を有するモノクロ走査装置に対応することになる。

この例では、複数の走査線がそれぞれ3本のものについて説明したが、これは3本に限定される必要はない。即ち、2本でもよく(この場合には、半導体レーザー220A,220B,220Cが省略される。)あるいは4本(この場合はさらに1群を追加する。)でもよい。

従って、この例のカラー走査装置はより高速化 することが可能になる。

[発明の効果]

5

光ファイバを光源システムに用いているため、スキャンラインと平行な方向については各レーザー駆動回路の駆動タイミングの調整のみで良く、スキャンラインと垂直な方向についても光ファイバを用いない形式のものに比べ複数の光ファイバ端がアレイ状の束になっているので、それぞれ個々に調整する個所が減少し、簡単化するので光束の重ね合わせ調整が従来の光ファイバを用いない形式のものに比べ簡易化する。

また、ビームの重ね合わせ調整状態の維持の負担についても、光束の重ね合わせ調整が簡易化するため、従来のものに比べ軽減する。

さらに、3つ以上の活性磨アレイを持つ半導体 レーザーを使用した場合に比べて、光源間の熱干 渉がないため、発光パワーの制御がし易い。

その上、光ファイバは屈曲の自由度が大きいので、光源部の配置の仕方の自由度が大きくなる利点を有し、高速化に対応することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は、本発明の光源システムをカラー走査 装置に適用した一実施例の構成を示す斜視図、

第2回は、第1回の実施例におけるスキャンライン上での収束スポットの状態を説明する線回.

第3図は、第1図の実施例の走査光学系の半導体レーザーを駆動する回路のブロック図、

第4回は、第3回での倡号のタイミングチャー

第5 図は、本発明の光源システムに光学的な減衰器の機能を付加した一実施例を示す側面図、

第6回は、本発明の光原システムを複数の走査 線を有する走査装置に適用した一実施例の構成を 示す料視図、

第7図は、従来のカラー走査装置の一例の光走 査装置の光源装置を示す料視図、

第8図は、この発明の他の実施例を示す光走査 装置の光源装置を示す料視図、

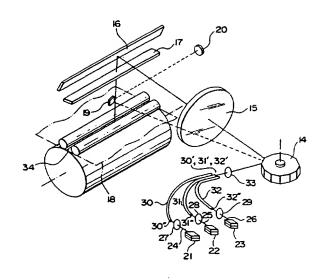
第9図は、上記第8図に示す光ファイバの断面図である。

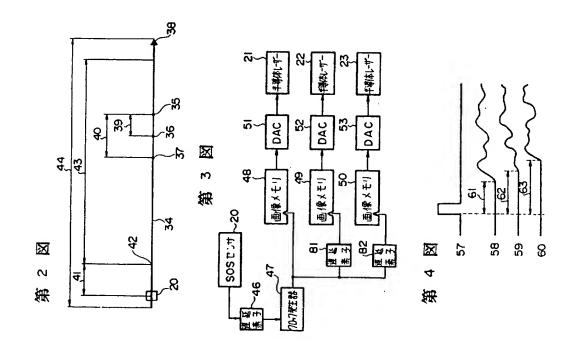
特閒平2-244022(6)

1 . 2 . 3 . 2 1 . 2 2 . 2 3 . 2 1 0 .
2 2 0 . 2 3 0 . 2 0 0 A . 2 0 0 B .
2 0 0 C . 2 1 0 A . 2 1 0 B . 2 1 0 C .
2 2 0 A . 2 2 0 B . 2 2 0 C

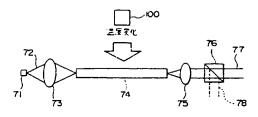
・・・・・・・・・・・・・・・・・半導体レーザー

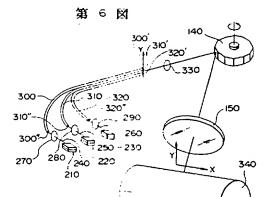
第 | 図



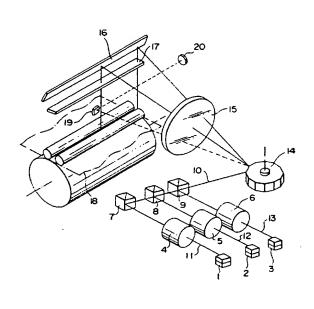


第 5 図





第 7 図



第8図

